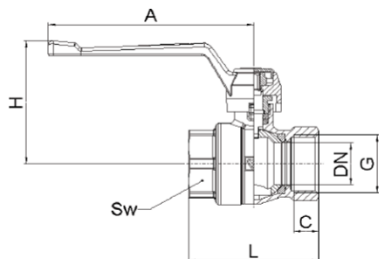


HERZ - Guľové kohúty MODUL

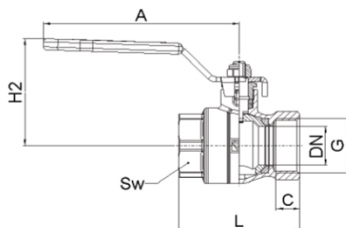
s upchávkou, z mosadze

Technický list k 1 2201 xx a 1 2211 xx a 1 2228 xx, vydanie 06 2019

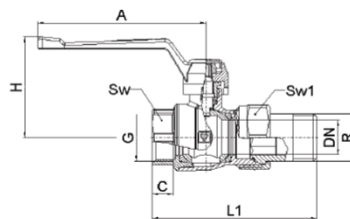
Montážne rozmery v mm



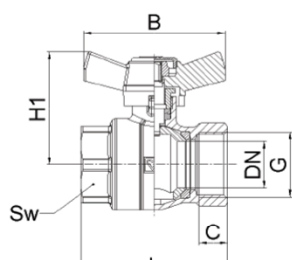
1 2201 01(06)



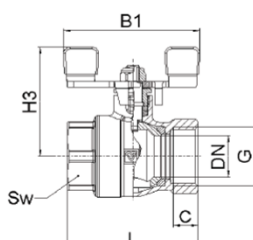
1 2201 21(26)



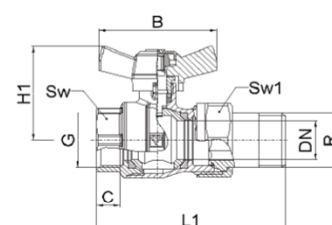
1 2211 01(06) (PN16)



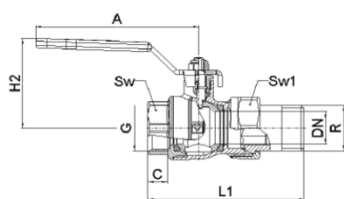
1 2201 11(14)



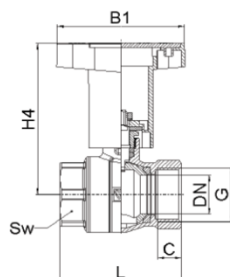
1 2201 31(34)



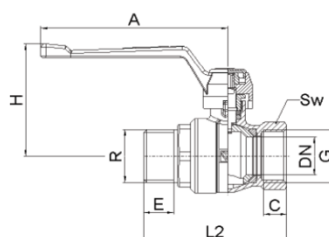
1 2211 11(14) (PN16)



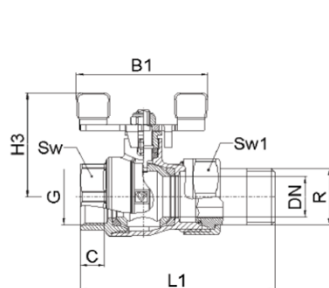
1 2211 21(26) (PN16)



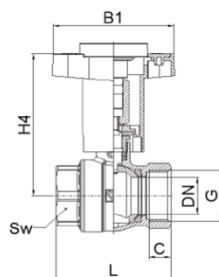
1 2201 41(46)
1 2201 51(56)



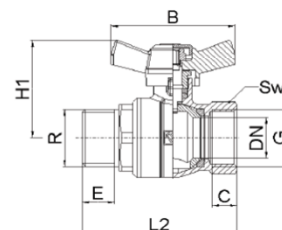
1 2228 01(06)



1 2211 31(34) (PN16)



1 2201 61(66)
1 2201 71(76)



1 2228 01(06)

DN	PN [bar]	PN1 [bar]	G ISO228	R [ISO7/1]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	C [mm]	E [mm]	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	H4 [mm]	Sw [mm]	Sw1 [mm]
15	25	16	G1/2	R1/2	51	74	64	10	13	90	55	60	53	42	49	46	70	25	30
20	25	16	G3/4	R3/4	57	88	69	11	15	90	55	60	56	46	52	49	74	31	36
25	25	16	G1	R1	73	106	84	16	17	135	75	85	72	56	63	64	81	39	46
32	25	16	G5/4	R5/4	84	123	97	18	19	135	75	85	77	61	68	69	86	48	52
40	25	16	G6/4	R6/4	95	142	105	17	20	180	-	120	93	-	86	-	121	55	60
50	25	16	G2	R2	112	166	120	19	23	180	-	120	100	-	93	-	128	70	75

 **Hmotnosť guľových kohútov v kg**

DN	Gewicht [kg]											
	1 2201 01 -6	1 2201 11 -4	1 2201 21 -6	1 2201 31 -4	1 2211 01 -6	1 2211 11 -4	1 2211 21 -6	1 2211 31 -4	1 2201 41 -6	1 2201 61 -6	1 2228 01 -6	1 2228 11 -4
15	0,170	0,163	0,178	0,170	0,232	0,225	0,250	0,230	0,172	0,206	0,195	0,188
20	0,250	0,242	0,253	0,246	0,360	0,355	0,380	0,382	0,252	0,286	0,290	0,274
25	0,458	0,440	0,486	0,458	0,680	0,670	0,700	0,669	0,460	0,475	0,506	0,500
32	0,706	0,670	0,765	0,712	1,025	1,01	1,046	1,022	0,690	0,730	0,800	0,780
40	1,186	/	1,213	/	1,612	/	1,634	/	1,136	1,152	1,186	/
50	1,958	/	2,0	/	2,628	/	2,625	/	1,926	1,954	2,125	/

 **Vyhotovenia guľových kohútov**

- 1 2201 01 - 06 = vnútorný x vnútorný závit, s pákovým ovládačom zo zliatiny hliníka a kremíka
- 1 2201 11 - 14 = vnútorný x vnútorný závit, s motýlikovým ovládačom zo zliatiny hliníka a kremíka
- 1 2201 41 - 46 = vnútorný x vnútorný závit, ovládacia páka plastová červenej farby
- 1 2201 51 - 56 = vnútorný x vnútorný závit, ovládacia páka plastová modrej farby
- 1 2201 61 - 66 = vnútorný x vnútorný závit, ovládacia páka plastová červenej farby s intergovaným teplomerom
- 1 2201 71 - 76 = vnútorný x vnútorný závit, ovládacia páka plastová modrej farby s intergovaným teplomerom
- 1 2211 01 - 06 = vnútorný závit x pripájacia vsuvka, s pákovým ovládačom zo zliatiny hliníka a kremíka
- 1 2211 11 - 04 = vnútorný závit x pripájacia vsuvka, s motýlikovým ovládačom zo zliatiny hliníka a kremíka
- 1 2228 01 - 06 = vnútorný x vonkajší závit, s pákovým ovládačom zo zliatiny hliníka a kremíka
- 1 2228 11 - 14 = vnútorný x vonkajší závit, s motýlikovým ovládačom zo zliatiny hliníka a kremíka

 **Materiál a konštrukcia**

- Teleso: kovaná mosadz podľa EN 12165, poniklovaná, CW617N
- Guľa: kovaná mosadz podľa EN 12165, plný prietok, pochrómovaná, CW617N
- Vreteno: mosadz podľa EN 12164, CW614N
- Ovládač: zliatina hliníka a kremíka
predĺžená plastová rukoväť z PA66 GF30
predĺžená plastová rukoväť z PA66 GF30 s teplomerom
- Tesnenie gule: PTFE
- Tesnenie vretena: PTFE
- Tesnenie vsuviek: 1 2211 X1-X3 - EPDM - O-krúžok
1 2211 X4-X6 - klingeritívne ploché tesnenie
- Vnútorné závit: podľa ISO 228-1
- Vonkajšie závit: podľa ISO 7-1

 **Technické údaje**

- Max. prevádzkový tlak: 25 bar, vyhotovenie so vsuvkami 16 bar
- Min. prevádzková teplota: -30°C (voda +0,5°C)
- Max. prevádzková teplota: +150°C (voda +110°C - bez pary)

Prevádzkové médium:

Kvalita plniaceho média v sústave musí zodpovedať ÖNORM H5195 resp. VDI- smernici 2035. Pri použití nemrznúcej zmesi na báze etylén alebo propylénglykolu je prípustný pomer zmiešania s upravenou vodou 25 - 50 % nemrznúcej zmesi v celkovom obsahu média, pričom je potrebné riadiť sa pokynmi výrobcu nemrznúcej zmesi pri jej spracovaní. Tesnenia EPDM sa môžu v kontakte s mazivami na báze minerálnych látok poškodiť, a tým stratiť svoju tesniacu schopnosť. Guľové kohúty HERZ nie sú určené pre agresívne látky ako sú roztoky kyselín alebo zásad, horľavé a výbušné látky.

 **Oblasť použitia**

Guľové kohúty sa používajú ako uzatváracie armatúry v rozvodoch vykurovania alebo chladenia. Nie sú vhodné na reguláciu pretekajúceho množstva média a musia byť vždy v plne otvorenej alebo plne uzatvorenej polohe.

Montáž

Vonkajší závit na rúrke utesníme vhodným tesniacim prostriedkom (teflónová páska, tesniaca pasta). Tesniaceho prostriedku by nemalo byť nadbytok, aby nedošlo k poškodeniu závitov. Guľový kohút naskrutkujeme závitom na rúru. Rúrka musí byť správne nasmerovaná, aby nedochádzalo k zaťaženiu guľového kohúta ohybovým momentom. Pri použití medených alebo plastových rúrok je potrebné zohľadniť tlakové a teplotné maximá použitých materiálov. Na montáž musí byť použitý vhodný montážny kľúč zodpovedajúci Sw/Sw1 guľového kohúta príslušnej dimenzie. Montážna poloha guľového kohúta je ľubovoľná, môže byť namontovaný vodorovne, zvislo aj rukoväťou pod telesom ventilu ("hlavou dolu"). Po montáži je potrebné vykonať tlakovú skúšku celého systému. Inštaláciu smie vykonávať iba osoba, ktorá má odbornú spôsobilosť na montáž vnútornej inštalácie, pričom je potrebné dodržiavať príslušné normy a právne predpisy. Do systému doporučujeme osadiť filter, ktorý zachytáva nečistoty vyskytujúce sa v médiu, a tým chráni guľové kohúty pred zachytením sa nečistoty v jeho tele.

Funkčný princíp

Podľa polohy rukoväte vieme na prvý pohľad určiť, či je guľový kohút otvorený alebo uzatvorený. Ak je rukoväť orientovaná rovnobežne s rúrkou, guľový kohút je otvorený. Ak je rukoväť orientovaná kolmo na rúrku, guľový kohút je uzatvorený. Guľový kohút sa otvára alebo zatvára otočením rukoväte o 90°.

Údržba

Guľové kohúty nevyžadujú špeciálnu údržbu. Min. 2x ročne je potrebné s guľovým kohútom vykonať pohyb: "Otvor - Zatvor".

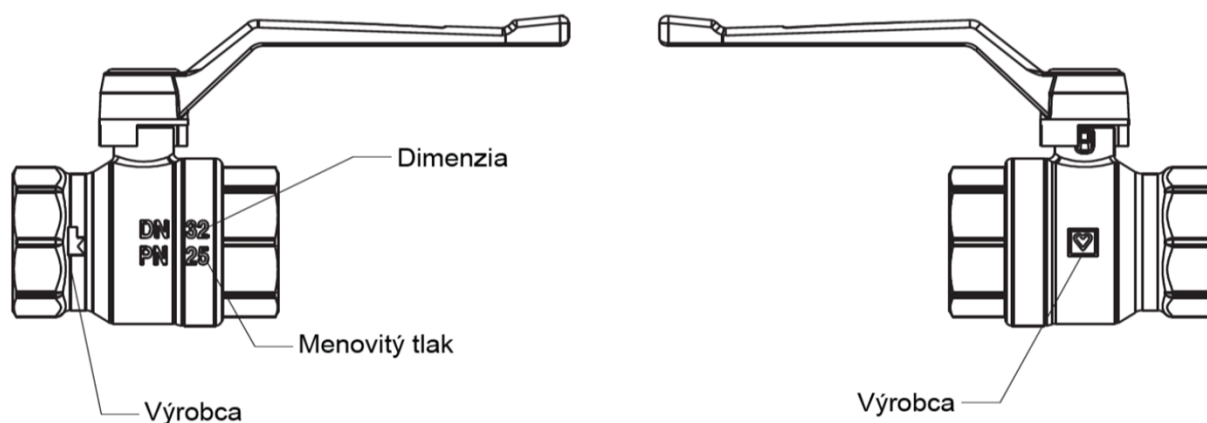
Pokyny pre likvidáciu

Likvidácia HERZ hydraulického vyrovnávača dynamických tlakov (HVDT) nesmie ohroziť zdravie osôb ani životné prostredie. Pri likvidácii je potrebné dodržiavať príslušné miestne platné predpisy a smernice pre likvidáciu odpadu.

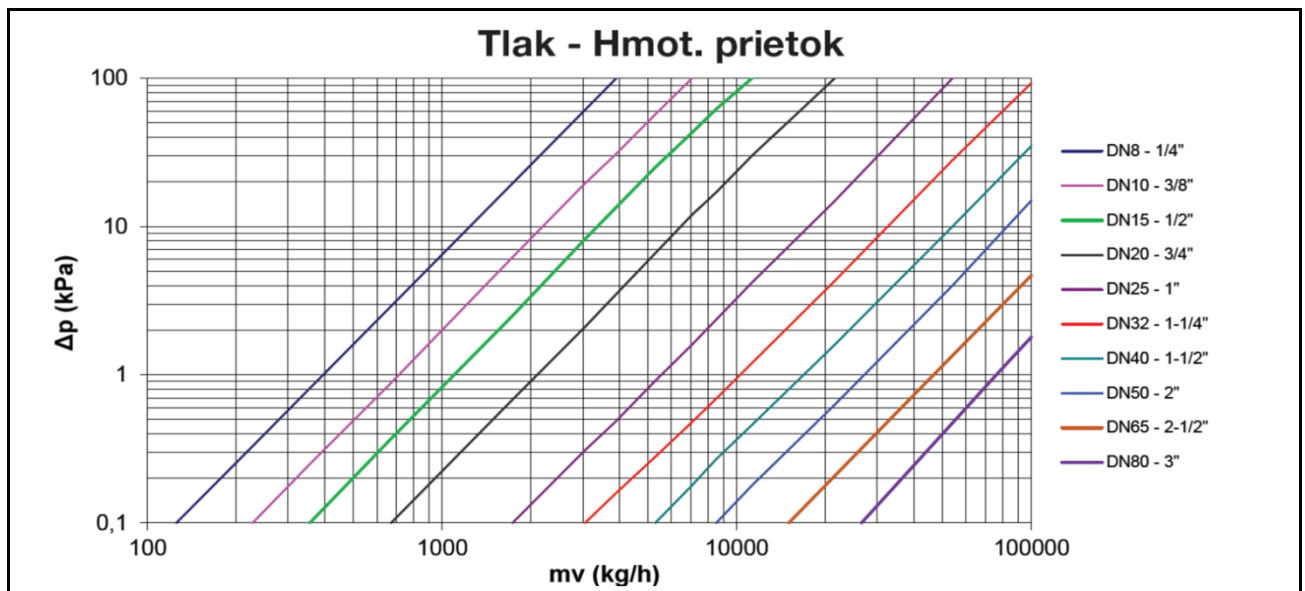
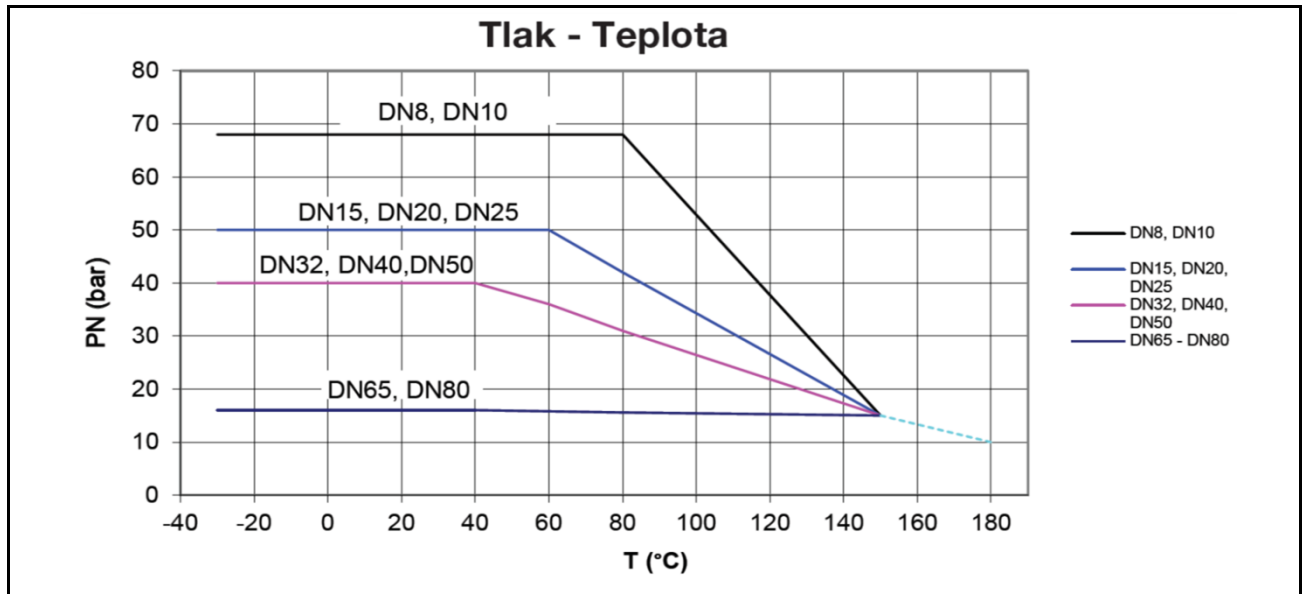
Hodnoty prietokového súčiniteľa kvs (m³/h)

DN Guľového kohúta	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80
kvs (m ³ /h)	7	9	17	34	55	102	165	270	450	780

Popis na guľovom kohúte



Diagramy



Všetky v tomto dokumente obsiahnuté údaje zodpovedajú v čase vydania predloženým informáciám a nemusia byť úplné. Zmeny v zmysle technického pokroku sú vyhradené. Vyrobenia sú len symbolické a preto opticky sa od skutočných výrobkov môžu odlišovať. Možné farebné odchýlky sú zapríčinené tlačou. V závislosti od krajiny sú možné aj rozdielne vyhotovenia produktu. Zmeny technických špecifikácií a funkcií sú vyhradené. V prípade akýchkoľvek otázok ohľadne produktov kontaktujte prosím najbližšiu pobočku spoločnosti HERZ.