

HERZ, spol. s r.o.
Priemyselná ulica 3131
900 27 Bernolákovo, SR
IČO: 31 369 847

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. HERZ_1_2016_GAS

podľa zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene
a doplnení niektorých zákonov z 15. mája 2013

- Obchodný názov výrobku:** Potrubný systém HERZ PIPEFIX GAS
z viacvrstvových tlakových rúr PE-RT/Al/PE-RT
a kovových lisovacích tvaroviek IPA
- Typ výrobku:** Systém tvoria viacvrstvové plastovo-hliníkové tlakové rúry PE-RT/Al/PE-RT,
typ HAKATHEN[®], v sortimente od ϕ 16 mm do ϕ 32 mm
a kompatibilné kovové lisovacie tvarovky IPA, typ M-MV.
Viacvrstvové rúry sú podľa STN ISO 17484-1: 2012 v zmysle článku 3.1.2 rúry
konštrukčnej skupiny B a v zmysle článku 3.1.4 typ M.
- Určená slovenská norma a právne predpisy na výrobok:** netýka sa
- SK technické posúdenie:** č. TP06/0007/VÚSAPL/2016 vydané dňa 25. 07. 2016 VÚSAPL, a. s.,
autorizovaná osoba na technické posudzovanie registračné číslo TP06
- Účel použitia stavebného výrobku:**
Potrubný systém je určený na inštalácie tlakových rozvodov vykurovacích plynov (okrem skvapalneného
plynu) vo vnútri budov s najvyšším prevádzkovým tlakom do 10 kPa, najvyššou prevádzkovou teplotou
+ 70 °C a s najnižšou prevádzkovou teplotou - 20 °C.
- Výrobca: HAKA GERODUR AG**, Mooswiesstraße 67, CH – 9201 Gossau, Švajčiarsko Kód OSN: 756
Miesta výroby rúr: HAKA GERODUR AG, Mooswiesstraße 67, CH – 9201 Gossau, Švajčiarsko
GERODUR MPM, Kunststoffverarbeitung GmbH&Co.KG,
Andreas-Schubert-Straße 6, D–1844 Neustadt in Sachsen, Nemecko
Miesto výroby spojok: IPA Produktions & Vertriebsgesellschaft m.b.H.
Richard-Strauss-Straße 22, A–1230 Wien, Rakúsko
- Splnomocnený zástupca:** HERZ, spol. s.r.o., Priemyselná ulica 3131, 900 27 Bernolákovo
Slovenská republika IČO: 31 369 847
- Uplatnený systém posudzovania parametrov:**
Výrobok je podľa prílohy 1 vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z. v znení vyhlášky č. 177/2016 Z. z. zaradený
do skupiny **3502**. Posudzovanie parametrov sa vykonáva podľa § 3, ods. 1 písm. b) podľa systému **I**.
- Označenie SK certifikátu:**
SK certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku číslo SK06–ZSV–0211
zo dňa 28. 07. 2016 vydaný VÚSAPL, a. s., autorizovaná osoba SK06
- Deklarované parametre:** sú uvedené na 2. strane tohto vyhlásenia
- Vyhlásenia výrobcu:**
Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa
bodu 10.
- Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6
a jeho splnomocneného zástupcu uvedeného v bode 7.

Podpísal za výrobcu splnomocnený zástupca:

V Bernolákove dňa 29.07. 2016


HERZ, spol. s r.o.
PRIEMYSELNÁ 3131
900 27 BERNOLÁKOVO



Ing. Lenka Ďuricová
manažér Oddelenia technickej podpory
a marketingu

10. Deklarované parametre

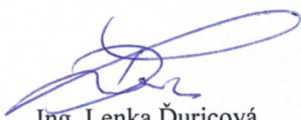
Podstatné vlastnosti	Parametre	Laboratórium a číslo protokolu o skúške
Prevádzkové podmienky systému	prevádzkový pretlak max. 10 kPa prevádzková teplota (-20 až +70) °C ročný prevádzkový čas 8 760 h	1) DBI a DVGW, Freiberg 5) Výrobca HAKA GERODUR AG
Trieda reakcie na oheň	F - rúry A - bezpeč. prvky neprispievajúce k horeniu	1) DBI a DVGW, Freiberg
Rozmery a tolerancie rúr a tvaroviek	v rozsahu dovolených tolerancií	1) DBI a DVGW, Freiberg 2) DVGW CERT, Bonn 3) SKZ Würzburg Výrobcovia: 5) HAKA GERODUR, Švajčiarsko 6) GERODUR MPM, Nemecko 7) HERZ Armaturen, Rakúsko
Vzhľad rúr po ohreve	bez delenia vrstiev	
Odolnosť rúr proti namáhaniu v ťahu v radiálnom smere	bez delenia vrstiev a bez tvorby trhlín	
Odolnosť rúr a spojov proti vnútornému pretlaku	bez netesnosti ≥ 1 h, 165 h, 1000 h/95 °C/p (izoterma)	
Súdržnosť vrstiev (nezaťažných rúr, po zaťažení, alternatívna teplotná skúška)	bez oddeľovania vrstiev	
Odolnosť proti plynovému kondenzátu	≥ 1 000 h pri 80 °C/σ = 2,0 MPa po kondicionovaní na vzduchu 24 h/80°C	
Polomer ohybu rúr	φ16 mm: ≤ 64 mm φ20 mm: ≤ 80 mm φ26 mm: ≤ 100mm φ32 mm: ≤ 128 mm	
Tesnosť spojov pri: - normálnej teplote, - teplotných zmenách - striedavom namáhaní ohybom - ohybovej skúške - podtlaku - cyklickom namáhaní tlakom a ohybom - proti pretlaku po tlakovej skúške	bez porušenia a netesnosti spojov za podmienok uvedených v SKTP06/0007/VÚSAPL/2016	
Difúzna tesnosť spojov proti odoračným médiám a metánu	bez úniku THT pri skúšobnom tlaku 10 kPa po minimálne 2 mesiacoch od zahájenia skúšky	
Kontaktná korózia rúr	tvarovky musia poskytovať ochranu voči korózii vznikajúcej pri dotyku s rúrami s hliníkovou vrstvou	
Odolnosť proti vytiahnutiu rúry zo spoja	bez vytiahnutia rúry zo spoja	
Dlhodobá hydrostatická pevnosť materiálu PE-RT rúr	pevnostné izotermy PE-RT rúr pri teplotách 20, 70, 95 a 110 °C	4) KIWA Holandsko

P. č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	DBI-Gastechnologisches Institut GmbH Freiberg, DVGW-Prüflaboratorium Energie, Freiberg, Nemecko
2	DVGW CERT GmbH, Bonn, Nemecko
3	SKZ - TeConA GmbH, Würzburg, Nemecko
4	KIWA N.V., Water Research, Postbus 1072, 3430 BB Nieuwegein, Holandsko
5	HAKA GERODUR AG, CH-9201 Gossau SG, Švajčiarsko
6	GERODUR MPM Kunststoffverarbeitung GmbH&Co.KG, 01844 Neustadt, Nemecko
7	HERZ Armaturen GmbH, Wien, Rakúsko

Podpísal za výrobcu splnomocnený zástupca:

V Bernolákove dňa 29.07. 2016


HERZ, spol. s r.o.
 PRIEMYSELNÁ 3131
 900 27 BERNOLÁKOVO


 Ing. Lenka Ďuricová
 manažér Oddelenia technickej podpory
 a marketingu