



Autorizovaná osoba číslo SK06

**VÚSAPL, a. s.**

Novozámocká 179, Poštový priečinok 59, 949 05 NITRA 5  
IČO: 34 102 230, Tel: 00421-37-6501 111, Fax: 00421-37-6513 495



**CERTIFIKAČNÝ ORGÁN PRE CERTIFIKÁCIU VÝROBKOV**

## **SK CERTIFIKÁT o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku SK06 - ZSV – 0211**

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov sa tento certifikát vzťahuje na **stavebný výrobok**

### **Potrubný systém HERZ PIPEFIX GAS z viacvrstvových rúr PE-RT/Al/PE-RT a kovových lisovacích tvaroviek IPA**

určený na inštalácie tlakových rozvodov vykurovacích plynov (okrem skvapalneného plynu) vo vnútri budov s najvyšším prevádzkovým tlakom do 10 kPa, najvyššou prevádzkovou teplotou + 70 °C a s najnižšou prevádzkovou teplotou - 20 °C.

Opis výrobku a posudzované parametre, ktorých nemennosť sa overovala sú uvedené na 2. strane certifikátu.

Uvedený na trh výrobcom

**HAKA GERODUR AG, Mooswiesstraße 67, CH – 9201 Gossau, Švajčiarsko**

Kód OSN: 756

a vyrábaný vo výrobníach

rúry: **HAKA GERODUR AG, Mooswiesstraße 67, CH – 9201 Gossau, Švajčiarsko**

**GERODUR MPM, Kunststoffverarbeitung GmbH&Co.KG, Andreas-Schubert-Straße 6,  
D-1844 Neustadt in Sachsen, Nemecko**

tvarovky: **IPA Produktions & Vertriebsgesellschaft m.b.H., Richard-Strauss-Straße 22, A-1230 Wien,  
Rakúsko**

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v SK technickom posúdení

### **SK technické posúdenie č. TP06/0007/VÚSAPL/2016**

vydané dňa 25. 07. 2016 VÚSAPL, a. s., Nitra, autorizovanou osobou na technické posudzovanie TP06

podľa systému posudzovania parametrov I pre parametre stanovené v tomto certifikáte sú uplatnené, a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

### **nemennosti parametrov stavebného výrobku**

Tento certifikát je vystavený na základe Správy o certifikácii č. C06/16/0001/3502/CE zo dňa 28. 07. 2016.

Tento certifikát, vydaný prvýkrát dňa 28. 07. 2016 ostáva v platnosti dovtedy, kým sa slovenské technické normy, metódy posudzovania parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

V Nitre, dňa 28. 07. 2016



Ing. Katarína Andočová

vedúca Odboru certifikácie výrobkov a inšpekcie  
a vedúca autorizovanej osoby SK06



**Doplňujúce údaje:****1) Opis výrobku:**

System tvoria viacvrstvové plastovo-hliníkové tlakové rúry PE-RT/Al/PE-RT, typ HAKATHEN<sup>®</sup>, v sortimente od  $\phi$  16 mm do  $\phi$  32 mm a kompatibilné kovové lisovacie tvarovky IPA, typ M-MV, ktoré sú vzájomne kompatibilné z hľadiska rozmerov aj funkčných parametrov.

Viacvrstvové rúry sú podľa STN ISO 17484-1: 2012 v zmysle článku 3.1.2 rúry konštrukčnej skupiny B a v zmysle článku 3.1.4 typ M.

Vyrábajú sa v sortimente (vonkajší priemer  $\times$  celková hrúbka/hrúbka Al vrstvy) mm:

$\phi$  (16 $\times$ 2,0/0,4) mm,  $\phi$  (20 $\times$ 2,0/0,4) mm,  $\phi$  (26 $\times$ 3,0/0,4) mm a  $\phi$  (32 $\times$ 3,0/0,4) mm.

**Obmedzenia použitia výrobku**

Výrobok nie je určený na rozvody LPG (skvapalnený ropný plyn) s kvapalným propánom, butánom alebo jeho zmesami ani na také rozvody propánu, butánu alebo ich zmesi, kde môže nastať jeho kondenzácia. Pri najnižšej prevádzkovej teplote - 20 °C a prevádzkovom tlaku 10 kPa je táto podmienka pre propán splnená.

Výrobok je určený pre najvyšší prevádzkový tlak MOP 10 kPa a nesmie sa vystaviť teplotám vyšším ako 70 °C s ohľadom na konštrukciu rúry (PE-RT/Al/PE-RT).

V zmysle kapitoly 4.4 STN EN 1775: 2008 musí projektant plynovodu zaradiť také bezpečnostné prvky – protipožiarne bezpečnostné tepelné armatúry a nadprietokové poistky, ktoré minimalizujú pravdepodobnosť explózie alebo podstatného rozšírenia ohňa.

**2) Podstatné vlastnosti výrobku, ktoré sa posudzovali a ktorých nemennosť sa overovala:**

prevádzkové podmienky systému, rozmery a tolerancie, minimálna hrúbka kovovej vrstvy rúr, vzhľad rúr po ohreve, odolnosť rúr proti namáhaniu v ťahu v radiálnom smere, odolnosť rúr a spojov proti vnútornému pretlaku, súdržnosť vrstiev - separačná skúška nezaťažených rúr, súdržnosť vrstiev - alternatívna teplotná skúška, súdržnosť vrstiev - separačná skúška po zaťažení rúr zmenami teploty, odolnosť proti plynovému kondenzátu, tepelne podmienená netesnosť rúr, trieda reakcie na oheň, polomer ohybu rúr, tesnosť spojov pri normálnej teplote, tesnosť spojov pri prevádzkovej teplote, tesnosť spojov pri teplotných zmenách, tesnosť spojov pri striedavom namáhaní ohybom, tesnosť spojov pri ohybovej skúške, tesnosť spojov proti pretlaku po tlakovej skúške, difúzna tesnosť spojov proti odoračným médiám a metánu, odolnosť proti vytiahnutiu rúry zo spoja pôsobením konštantnej sily, stanovenie hodnoty „zeta“, fyzikálno-mechanické vlastnosti elastomérových tesniacich krúžkov, vzhľad a vyhotovenie rúr a tvaroviek, označovanie rúr a tvaroviek, dlhodobá hydrostatická pevnosť materiálu rúr, teplota topenia spojiva, index toku taveniny, kontaktná korózia rúr, tesnosť spojov pri podtlaku, tesnosť spojov pri cyklickom namáhaní tlakom

V Nitre, dňa 28. 07. 2016



*Ando*  
Ing. Katarína Andočová  
vedúca Odboru certifikácie výrobkov a inšpekcie  
a vedúca autorizovanej osoby SK06