

## **HERZ - 2-cestný ventil s termostatickým zvrškom a meracou clonou**

---

**Návod na montáž, obsluhu a údržbu**

### Účel použitia

Kombinovaný ventil 7217 V je určené pre vnútorné rozvody vykurovania a chladenia v budovách s kvapalným pracovným médiom. Slúži na hydraulické vyregulovanie vykurovacích alebo chladiacich sústav, vyregulovanie rozvodov, stupačiek, výmenníkov tepla, vykurovacích a chladiacich registrov.

### Objednávkové čísla

1 7217 51 / 1 7217 52 / 1 7217 59 / 1 7217 52

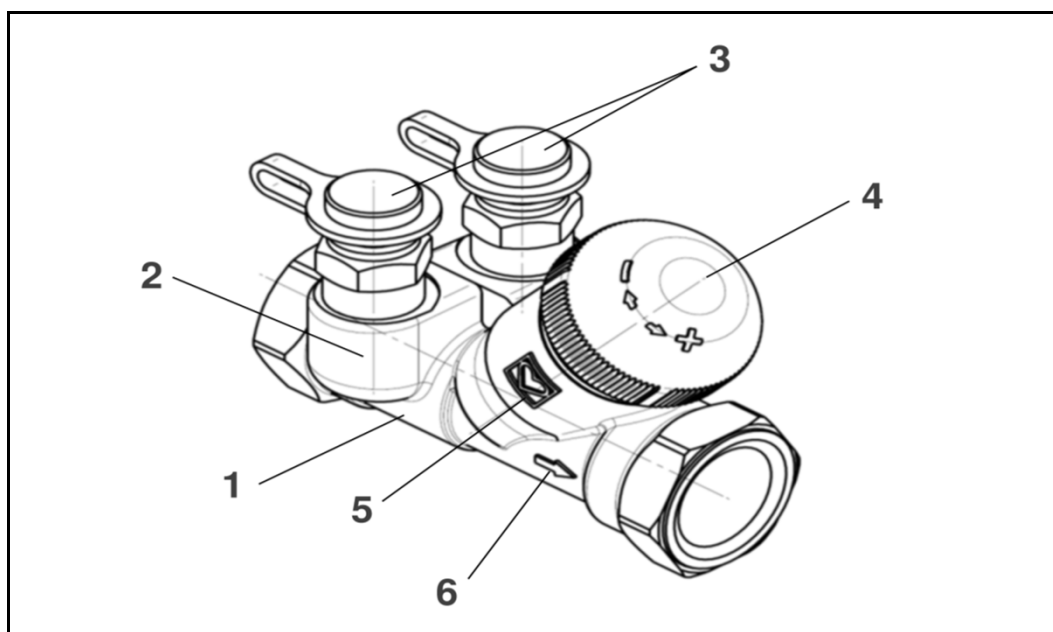
### Technické parametre

Max. prevádzkový tlak:	20 bar
Max. prevádzková teplota:	+ 130°C pri 10 bar
Max. dispozičný tlak na uzavretom telese ventilu:	10 bar
Prevádzkové médium:	

Kvalita plniaceho média v sústave musí zodpovedať ÖNORM H5195 resp. VDI- smernici 2035. Pri použití nemrznúcej zmesi na báze etylén alebo propylénglykolu je prípustný pomer zmiešania s upravenou vodu 25 - 50 % nemrznúcej zmesi v celkovom obsahu média, pričom je potrebné riadiť sa pokynmi výrobcu nemrznúcej zmesi pri jej spracovaní. Guľové kohúty HERZ na vykurovanie a chladenie nie sú určené pre agresívne láky ako sú roztoky kyselín alebo zásad, horľavé a výbušné látky, pretože by mohli poškodiť tesniace komponenty.

### Komponenty

1. Teleso ventilu
2. Meracia clona
3. Meracie ventilčeky, modý a červený
4. Termostatický zvtšok opatrený ochrannou čiapočkou
5. Označenie výrobcu
6. Vyznačenie smeru toku média cez ventil



### Pokyny pre montáž

Montáž smie vykonávať iba osoba, ktorá má odbornú spôsobilosť na montáž vnútornej inštalácie, pričom je potrebné dodržiavať príslušné normy a právne predpisy.

Vonkajší závit na rúrke utesníme vhodným tesniacim prostriedkom (teflónová páska, tesniaca pasta). Tesniaceho prostriedku by nemalo byť nadbytok, aby nedošlo k poškodeniu závitov. Ventil naskrutkujeme závitom na rúru. Rúrka musí byť správne nasmerovaná, aby nedochádzalo k zaťaženiu ventilu ohybovým momentom. Pri použití medených alebo plastových rúrok je potrebné zohľadniť tlakové a teplotné maximá použitých materiálov. Na montáž musí byť použitý vhodný montážny kľúč zodpovedajúci Sw ventilu príslušnej dimenzie. Montážna poloha ventilu je ľubovoľná. Pri osadení termopohonu na ventil by mal byť termopohon umiestnený nad telesom ventilu, aby prípadný kvapkajúci kondenzát nepoškodil termopohon. Po montáži je potrebné vykonať tlakovú skúšku celého systému. Do systému doporučujeme osadiť filter, ktorý zachytáva nečistoty vyskytujúce sa v médiu, a tým chráni ventil pred zachytením sa nečistoty v jeho tele.

### Prednastavenie ventilu

Škrtiace teleso, ktoré je plynulo nastaviteľné zvonku, ovplyvňuje pracovný zdvih vretena ventilu. Škrtiace teleso je umiestnené za ventilovým sedlom a uzatvára tesnenie sedla. Toto umožňuje prednastavenie. Prednastavenie hornej regulačnej časti nesmie byť menšie ako 1/4 celkového zdvihu.

Prednastavenie ventilu na požadovanú hodnotu sa vykonáva pomocou imbusového kľúča č.10.

Nastavenie ventilu	Počet otáčok*
0	0
1	0,5
2	1
3	1,5
4	2
5	2,5
6	3

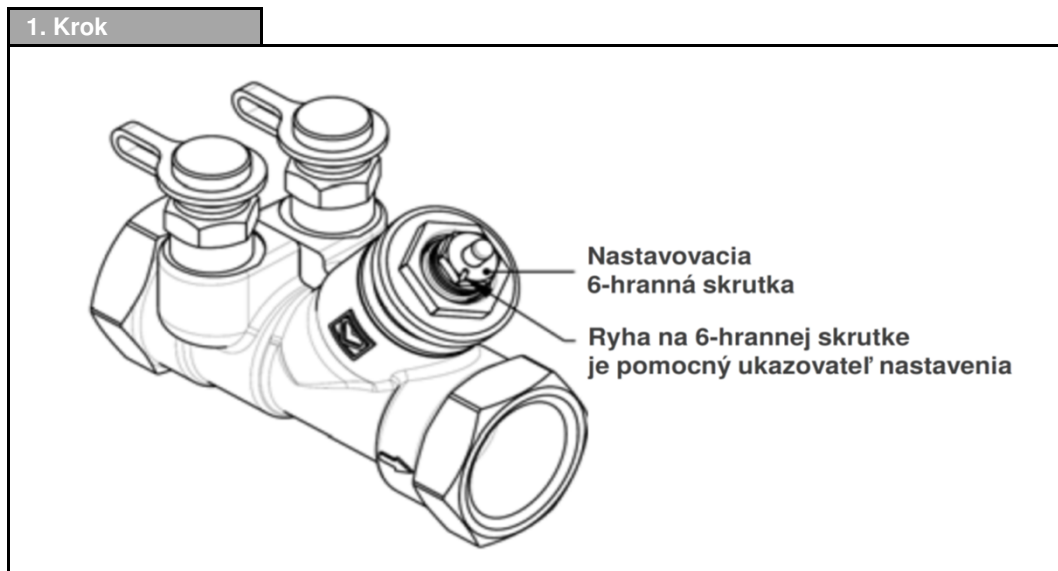
\*Otáčame 6-hrannú skrutku pomocou vidlicového kľúča č.10 proti smeru hodinových ručičiek.

Príklad:

Prednastavenie „3“ dosiahneme:

ak 6-hrannú skrutku otočíme proti smeru hodinových ručičiek o 1,5 otáčky, tzn. 1-krát o360° plus ešte o 180° = 540°

### Postup prednastavenia

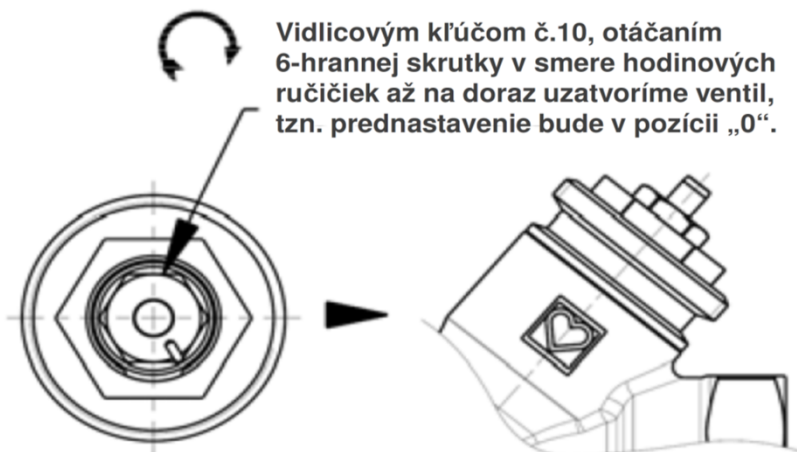


**2. Krok**

Nastavovacia skrutka je z výroby nastavená ako úplne otvorená, tzn. ventil je nastavený na maximálnu hodnotu prednastavenia.


**3. Krok**

Vidlicovým kľúčom č.10, otáčaním 6-hrannej skrutky v smere hodinových ručičiek až na doraz uzatvoríme ventil, tzn. prednastavenie bude v pozícii „0“.


**4. Krok**

Ryha na 6-hrannej skrutke je pomocný ukazovateľ. Otočením skrutky proti smeru hodinových ručičiek o 1/2 otáčky (180°) nastavíme ventil na „1“. Otočením o 1 celú otáčku (360°) nastavíme na „2“. Pozri nasledujúcu tab.

